

Zamówienia do dostawców - automatyczne

2025-05-09 16:41:23

[Drukuj informację FAQ](#)

Kategoria:	iHurt	Głosy:	0
Stan:	publiczne (wszyscy)	Wynik:	0.00 %
Język:	pl	Ostatnia aktualizacja:	Cz 2024-09-26 09:59:18

słowa kluczowe

kreator zamówień, zamówienia automatyczne

Objaw (publiczny)

Problem (publiczny)

Rozwiązanie (publiczny)

Operacje do wykonania przez klienta przed wdrożeniem

- 1) Dostawca musi być przypisany do towaru jako dostawca domyślny (zakładka 2 w kartotece towaru)
- 2) W kartotece KTH w zakładce 6 należy odpowiednio ustawić poniższe parametry:
- 3) Uzupełnienie "Ilość w opakowaniu transportowym" w kartotece towaru "Dane dodatkowe, konta księgowania, zamówienia".
- 4) Uzupełnienie magazynów na których zostanie utworzone zamówienie do dostawcy na oddziale:

A teraz Infover wchodzi o akcji

Parametry konfiguracyjne

- 1) Auto/kreator zamówienia: Zaokrąglaj ilości w jednostce: TRANSPORTOWEJ
- 2) Auto/kreator zamówienia: Ilość dni zapasu: z kartoteki dostawcy
- 3) Auto/kreator zamówienia: Uwzgl. stan min. w alg. wg śr.sprz.: TAK - ten parametr decyduje o tym, czy stan minimalny ustawiony na towarze ma być brany pod uwagę w zamówieniu czy nie. TAK oznacz: jak automaty wyliczy do zamówienia 5 a minimum będzie ustawione na towarze na 12 to do zamówienia zostanie wstawione 12.
- 4) Automatyczne zamówienia: Czas realizacji: z kartoteki dostawcy
- 5) Automatyczne zamówienia: Magazyny uwz. przy wyl. stan. mag.: - wpisujemy symbole magazynów

Z jakich magazynów wyliczana jest średnia sprzedaż

Narzędzie wylicza średnią sprzedaż, ze wszystkich magazynów z włączoną flagą "Wyliczanie śr. tempa sprzedaży (Ds)", bierze pod uwagę dokumenty z włączoną flagą "Uwzgl. w liczeniu śr. wyd. do zam." oraz przesunięcia na magazyny zewnętrzne.

Średnia sprzedaż w podziale na oddziały

Istnieje możliwość, aby średnia wyliczała się w podziale na oddziały, w tym celu musi być włączony moduł struktury firm (MODUL_STRUKT_FIRMY)

Następnie:

- 1) włączamy parametr: "Analiza bież. sprzed.: Liczenie Ds. wg firm" (select * from KONFIG where NAZWA='ZAMOWIENIA_DOST_DS_WG_STRUKT_FIRMY')
- 2) Przypisujemy magazyny do tych oddziałów
- 3) Średnia sprzedaż będzie liczona dla oddziałów, z włączoną flagą: CZY_WYLICZAC_AUTO_DS w tabeli FIRMY_DANE_DODATK (ręczny update, nie ma obsługi z GUI; update FIRMY_DANE_DODATK set CZY_WYLICZAC_AUTO_DS = 1 where ID_MAGAZYNU is not null)
- Średnia sprzedaż, w podziale na oddziały, prezentowana jest w kartotece towaru, po kliknięciu w przycisk "Śr. tempo sprzedaży oddziałów", na zakładce "Dane dodatkowe, konta księgowania, zamówienia"
- oraz update update KONFIG set WARTOSC = 'T' where NAZWA = 'ZAMOWIENIA_DOST_DS_WG_STRUKT_FIRMY'
- 4) usuwamy zawartość tabeli ze średnim tempem sprzedaży delete from TOW_ANALIZA_DS
- 5) Uruchamiamy ręczne przeliczenie DS: Zamówienia do dostawców > Zamówienia > Wylicz Średnią sprzedaż dla wszystkich towarów

Aby była widoczna struktura firmy i była dostępna możliwość przypisania ilości dni na realizację zamówienia per oddział (oraz podgląd średniego tempa sprzedaży w kartotece towarów), należy użytkownikowi nadać prawa do wybranych oddziałów firmy. Da się to zrobić tylko z poziomu SQLa (stan na 14.11.2023):

```
select * from UZYTEKOWNICY where UZYTEKOWNIK='TwojUlubionyUzytkownik'  
select * from PRAWA_FIRMY where ID_UZYTEKOWNIKA='----'  
update PRAWA_FIRMY set PRAWO='1' where ID_UZYTEKOWNIKA='----'
```

*Po włączeniu podziału średniego tempa sprzedaży na oddziały, w kartotece towaru parametr "Śr. tempo sprzedaży" przyjmuje wartość z losowego oddziału.

Parametr "Automatyczne zamówienia: Magazyny uwz. przy wyl. stan. mag." określa tylko i wyłącznie z jakich magazynów mają być brane pod uwagę stany magazynowe. Brak uzupełnienia parametru oznacza wszystkie magazyny.

Automatyczne wyliczanie DS raz dziennie w nocy
uruchomienie KHAutomaty do wyliczania DS w nocy
serwery.ini:
AktualizacjaTempaSprzedazyTowarow=1

plik bat:
echo off
KHAutomat.exe /ATS

Automatyczne tworzenie zamówień w nocy
serwery.ini:
AutoZamowieniaDoDostawcow=1

plik bat:
echo off
KHAutomat.exe /AZD

Norma magazynowa
Ilość towaru jaka powinna być w momencie dostawy towaru do magazynu.
Algorytm liczenia normy magazynowej [NM]
Jeżeli $(T_buf + T_zam + T_dos) * Ds < St_min$
 $NM = St_min$
w przeciwnym razie
 $NM = (T_buf + T_zam + T_dos) * Ds$
Norma magazynowa wyliczana jest przez Kreator zamówień i jest zapisywana w kartotece towaru na zakładce 4.

Zapas w dniach
Ilość w zamówieniu / średnia dzienna

Konfiguracja
Auto/kreator zamówienia: ilość zamówiona przez odbiorców - powiększa ilość zamówienia do dostawcy o ilości znajdujące się w niezrealizowanych zamówieniach od odbiorców
Auto/kreator zamówienia: ilość dni zapasu - decyduje skąd pobierać informację o dniach zapasu z kartoteki dostawcy czy z towaru

skąd bierze się wartość w kolumnie "Ilość_dni_ruchu_towaru"

Wartość w tej kolumnie oznacza ogólną ilość dni, w którym oddział handlował (różnymi towarami) z uwzględnieniem pierwszego przyjęcia towaru. Np. analizowany jest okres 28 dni i nie handlowano w niedziele, to w ilość_dni_w_ruchu_towaru powinno być dla wszystkich towarów 24. Ale dodatkowo uwzględniana jest data pierwszego przyjęcia. Czyli w przypadku, gdy pierwsze przyjęcie towaru miało miejsce w połowie analizowanego okresu, ilość_dni_w_ruchu_towaru będzie miał wartość 12.